



# OEME

## Gestión de alto Nivel



Av. Camelias 54,  
Bajo. 36211, Vigo.



986 176 813



[www.oeme.es](http://www.oeme.es)



[gerencia@oeme.es](mailto:gerencia@oeme.es)



## ¿Quienes **Somos?**

Somos una consultoría energética con **más de diez años de experiencia** en el sector reduciendo los costes energéticos de empresas y profesionales, así como mejorando sus servicios.

**Al tratarse de una consultoría independiente** no vinculada a ninguna comercializadora o grupo empresarial, podemos ofrecer a nuestros clientes las mejores propuestas y exponer las diferencias entre unas y otras.

**Son ya más de 1.000 empresas las que confían en nuestros servicios** recibiendo una atención personalizada de forma continuada.



## ¿Dónde nos puedes **encontrar?**

**Actualmente OEME**, con central en la ciudad de Vigo, es una de las principales agencias energéticas del país. Para ello, cuenta con una gran sede en el centro de la ciudad para poder dar cabida a todo su personal cualificado con el objetivo de mantener la calidad de su servicio.

Adicionalmente, OEME cuenta con una red de **colaboradores independientes** oficiales en diferentes puntos del territorio español, en constante crecimiento, con el objetivo de dar una mayor cobertura a nivel nacional.





¿En qué somos **especialistas**?

## OEME Gestión de alto Nivel



### Operaciones en **Mercados**

Para tomar la mejor decisión en la compra de energía, recabamos y analizamos toda la información necesaria de los distintos mercados energéticos en los que operamos.

**Gracias a nuestra experiencia** analizando dichos datos **proponemos compras mixtas basadas en una estrategia de "Turning Point"** que consiste en tomar la decisión en el mejor momento del mercado.



### Asesoramiento jurídico **integral en servicios energéticos**

- ✓ **Detallamos al cliente todos los pormenores de los diferentes contratos** de las comercializadoras para valorar las diferentes opciones.
- ✓ **Defendemos tus derechos** debido a nuestro amplio conocimiento de las leyes aplicables del sector.
- ✓ **Te mantendremos al tanto de la nueva normativa energética y de las exenciones fiscales.**
- ✓ **Gestionamos y solucionamos las incidencias.**



### Optimización de **tarifa, potencia y caudal**

Con un correcto análisis, podremos seleccionar la tarifa que más se ajuste a las necesidades de cada cliente.



### Orientación objetiva en **elección de comercializadora**

**Te asesoramos de manera objetiva** en esta decisión ya que, **somos un grupo independiente no vinculado a ninguna comercializadora o grupo empresarial.**



## Venta de **energía de cogeneraciones**

Gracias a nuestra amplia cartera de clientes y conocimiento del sector energético te ayudamos a gestionar tus excedentes energéticos, ya sea vendiéndolos a grandes consumidores, comercializadoras o directamente al mercado.



## Eficiencia **energética**

Desde OEME, en nuestro compromiso con la eficiencia energética y el medio ambiente ponemos a tu disposición las siguientes soluciones de eficiencia energética que te ayudarán a reducir tus costes

- ✓ Plataforma de gestión energética
- ✓ Instalaciones de autoconsumo solar
- ✓ Baterías de condensadores y sistemas de anticapacitiva
- ✓ Garantías de origen renovable
- ✓ Soluciones de iluminación



## Soluciones en campo para **adecuación de instalaciones**

(Boletines, OCAS y proyectos)

Damos un servicio integral con el fin de cumplir la normativa de tus instalaciones.



## Organización de **compras colectivas**

OEME se encarga de liderar toda la gestión con los asociados, para obtener el modelo más óptimo de contratación.



Av. Camelias 54,  
Bajo. 36211, Vigo.



986 176 813



[www.oeme.es](http://www.oeme.es)



[gerencia@oeme.es](mailto:gerencia@oeme.es)



## Gestión **Licitaciones**

Gestionamos y dirigimos tus licitaciones de forma completamente transparente con el fin de obtener las mejores condiciones.



## **CDM**

Nos encargamos del estudio de viabilidad, gestión y seguimiento, en caso de que se opte por una representación directa a mercado.



¿A quién **nos dirigimos?**



Productores



Grandes Consumidores



Autónomos y Pymes



Av. Camelias 54,  
Bajo. 36211, Vigo.



986 176 813



[www.oeme.es](http://www.oeme.es)



[gerencia@oeme.es](mailto:gerencia@oeme.es)



## Nuestros **C**lientes

La satisfacción de nuestros clientes es nuestro mayor valor y la razón por la que existimos.

Podemos afirmar con orgullo, que **todos los clientes que confían o han confiado en nosotros, han reducido sus costes energéticos de forma considerable.**

Esa es la razón por la que más del 90% de los clientes que alguna vez han tenido contacto con nosotros, siguen contando con nuestros servicios.



Panadería - Bollería



Av. Camelias 54,  
Bajo. 36211, Vigo.



986 176 813



[www.oeme.es](http://www.oeme.es)



[gerencia@oeme.es](mailto:gerencia@oeme.es)



**¡Habla con nuestros expertos!**  
Solicita una valoración de tu consumo sin compromisos.



Av. Camelias 54,  
Bajo. 36211, Vigo.



986 176 813



[www.oeme.es](http://www.oeme.es)



[gerencia@oeme.es](mailto:gerencia@oeme.es)